

GODKENDELSE AF PRES-FITTINGS TIL ANVENDELSE I FJERNVARMEINSTALLATIONER.

Dokument skal udfyldes med angivelse af forsyningsadresse samt underskrives af VVS-installatør, og udleveres til synsmand ved syn af anlæg.

Fabrikat: AO Pres
Pres-fittingssystem: Forzinket
Typebetegnelse pres-fittings: AO SteelPres
Typebetegnelse pakning: Standard pakning af EPDM
HOFOR godkendelse: 072-060-016-2

SPECIFIKATIONER:

Medie: Fjernvarmevand iht. HOFORs specifikationer
Temperatur: drift min./maks. -20 °C / +120 °C
Tryk: drift maks. 16 bar
Rørtype: Ulegeret stål - EN10305-3 udvendig forzinket 1.0215
Godkendelse gælder i dim.: Ø 12 mm til Ø 54 mm

Øvrige tekniske data og specifikationer for pres-fittingssystem:

Der henvises til katalogmateriale og tekniske specifikationer for anvendte pres-fittings.

Firma / Leverandør, der står som garant for de angivne specifikationer ved anvendte pres-fittings:

Brdr. A & O Johansen A/S
Rørvang 3
2620 Albertslund
Tlf.: 70 28 00 00 / Fax: 70 28 01 01

Samling og udførelse:

Samlinger skal udføres med presseværktøj, der er egnet til de benyttede pres-fittings.
Bøjninger og retningsændringer af rørføringer skal udføres med respektive pres-fittings. Rør må ikke varm- eller koldbukkes.

Ejendom / Adresse for anvendelse og udførelse af fjernvarmeinstallation med pres-fittings:

Projekt / Forsyningsadresse:

Undertegnede entreprenør /installatør bekræfter hermed, at have udført fjernvarmeinstallationen med angivne pres-fittings i henhold til nævnte specifikationer:

Installatør:

Firma:

Firmaadresse:

Dato:

Underskrift:

2.5 Presfitting AO-SteelPres

AO-SteelPres presfittings er fremstillet af ulegeret stål med materialenummer E 275+N (materialenr. 1.0225) i op til 54 mm udv. diam. og med materialenummer E235 (materialenr. 1.0038) fra 76,1 mm udv. diam. En galvanisk påført zinkbelægning på min. 10 µm beskytter mod udvendig korrosion.

For at man skal kunne se forskel, er **AO-SteelPres** presfittings i modsætning til **AO-InoxPres** presfittings påført en permanent rød mærkning med producentnavn, diameter samt intern kode. I de vulstformede ender af presfittingen er der ligesom på **AO-InoxPres** indlagt sorte O-ringe af EPDM.



Fig. 5 - AO-SteelPres presfitting

2.6 AO-SteelPres rør

AO-SteelPres rør er tyndvæggede præcisionsstålrør, svejset i længderetningen, efter DIN EN 10305-3. Følgende materialer kan fås:

- E 220 CR2S3 (materialenr. 1.0215) Rør udvendigt galvaniseret, hvor belægningstykkelsen udgør ca. 10 µm
- E 190 CR2S4 (materialenr. 1.0031) Rør sendimir-galvaniseret på begge sider; belægningstykkelsen udgør ca. 10 µm.

Svejsesømmen er udglattet for at sikre en fejlfri tætningsflade.





AO-SteelPres rør med PP-kappe fås i dimensioner fra 15 til 54 mm udv. diam. og er klassificeret efter DIN 4102-1 som byggemateriale i klasse B2 - normalt brændbart uden brændende afdryp.

AO-SteelPres rør leveres i længder på 6 meter.

TABEL 2: AO-STEELPRES RØR - DIMENSIONER OG EGENSKABER

Udv. rørdiameter x vægtykkelse i mm	Nom. bredde DN	Indv. rør- diameter i mm	Massefylde i kg/m	Vandvolumen i l/m	Udv. rør- diameter i mm
Uden PP-kappe				Med PP-kappe	
15 x 1,2	12	12,6	0,408	0,125	17
18 x 1,2	15	15,6	0,497	0,191	20
22 x 1,5	20	19,0	0,824	0,284	24,0
28 x 1,5	25	25,0	1,052	0,491	30,0
35 x 1,5	32	32,0	1,320	0,804	37,0
42 x 1,5	40	39,0	1,620	1,194	44,0
54 x 1,5	50	51,0	2,098	2,042	56,0
76,1 x 2,0	65	72,1	3,652	4,080	
88,9x2,0	80	84,9	4,290	5,660	
108x2,0	100	104,0	5,230	8,490	

TABEL 3: O-RINGE - ANVENDELSESOMRÅDER OG TEKNISKE DATA

Teknisk betegnelse	Farve	Driftstemp. Min. / Maks. °C	Driftstryk Maks. i bar	Godkendelser og testgrundlag	Anvendelsesområder	Fabriksmonteret
EPDM	Sort 	-20°/+120°	16	KTW W 270 DVGW W 534	Drikkevand Opvarmning Køle- og fryseanlæg Behandlet vand Demineraliseret vand Regnvand Trykluft (klasse 1-4)	Ja
NBR	Gul 	-20°/+70°	5	G 260HTB DVGW VP 614	Naturgas Flydende gas	Ja
FKM	Grøn 	-20°/+220°	16	-	Solvarme Trykluft (klasse 5)	Nej
MVQ	Rød 	-20°/+180°	16	-	Industrielle anvendelser efter godkendelse af RM	Nej

Med undtagelse af drikkevand, varme, solvarme, trykluft og gas er værdierne i ovennævnte tabel kun vejledende; der kræves derfor generelt en individuel afprøvning og godkendelse af RM.