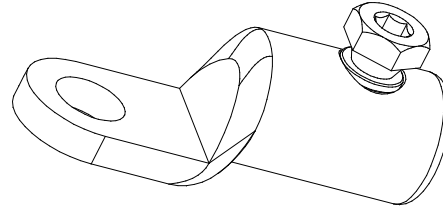
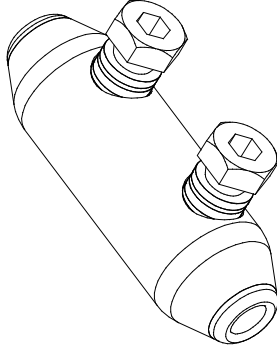





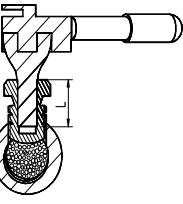
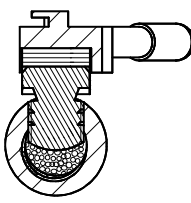


Montageanleitung / Installation Instruction / Montage vejledning



M16-95 / C16-95



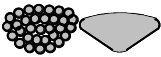







Bestell-Nr./
 GPH-Item-Nr.: M16-95

Zu verwendendes Werkzeug Tools to be applied Valg af værktøj	Al mm ² (VDE 0295)			Cu mm ² (VDE 0295)	
					
SW6  (L > 15 mm)	Nur mit Innensechskant SW6 anziehen Tighten only with Allen key SW6 Anvend unbrakonøgle SW6				
	95	95	95*	95	--
SW13 	Nur mit Außensechskant SW13 anziehen Tighten only with Socket SW13 Anvend udvendig top SW13				
	16-70	16-70	25-70	16-70	25-70

* rundgedrückt/ round pressed / rund presses

Die angegebenen Daten wurden gewissenhaft ermittelt, sie geben jedoch nur Richtwerte an und befreien Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Verarbeitung und Anwendung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Zuordnungstabelle der Zentrierringe / Allocation of center rings / anvendelse af center-ring:

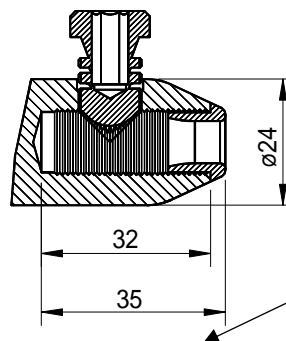
	Al mm ² (VDE 0295)			Cu mm ² (VDE 0295)	
					
	16-50	16-50	25-35	16-50	25-35
					

Zur Verdrehsicherung bei der Montage Gegenhalter verwenden.
 Gegenhalter: Informationen bitte dem aktuellen Katalog entnehmen.

To make the installation of small conductor cross sections easier – use our assistance tool.
 Assistance tool: please vide latest catalog.

For at gøre montagen af de mindre tværsnit nemmere – brug vores hjælpe værktøj
 Hjælpe værktøj: Se vort seneste katalog

Montageablauf
Steps of installation
Montage:



mit
 Zentrierring
 with center ring
 Med center-

1. Gegebenenfalls Zentrierring gemäß der Zuordnungstabelle einschrauben.
2. Leiter nach Hülsentiefe absetzen.
3. Al-Leiter bürsten, um Oxidschicht aufzureißen und sofort in Verbinder einführen.
4. Schrauben gleichmäßig mit der Hand anziehen.
5. Mit Werkzeug laut Tabelle und Querschnittszuordnung Schrauben auf der 1. Verbinderseite langsam und gleichmäßig bis zum Abriss anziehen.
6. Mit 2. Verbinderseite analog verfahren.
7. Schrauben nach dem Abriss auf Überstand und Grat prüfen, gegebenenfalls nacharbeiten.

1. Mount center ring on barrel according to table.
2. Strip insulation to fit conductor into barrel.
3. Brush Al-conductor to break up the oxid layer and bring into barrel immediately.
4. Fasten screw steadily by hand.
5. Fasten screws of one connector side slowly with tool according to table until the head shears off.
6. Repeat with the second side of connector.
7. Screws have to be rounded when they do not shear off flush with connector body.

1. Montere center-ring på forbinderen / kabelskoen iht. tabel.
2. Afisolere ledere så den passer ind i forbinderen / kabelskoen
3. Børst aluminiums ledere for at bryde oxid-laget, og placere denne i forbinderen / kabelskoen straks.
4. Spænd skruerne til med håndkraft.
5. Spænd skruerne på den ene side langsomt med værktøj iht. tabel, indtil skruehovedet brækker af.
6. Gentag punkt 5 på den anden side (ved forbindere)
7. Skruerne skal slibes ned hvis de ikke brækker af plant med forbinderen / kabelskoen´s krop.